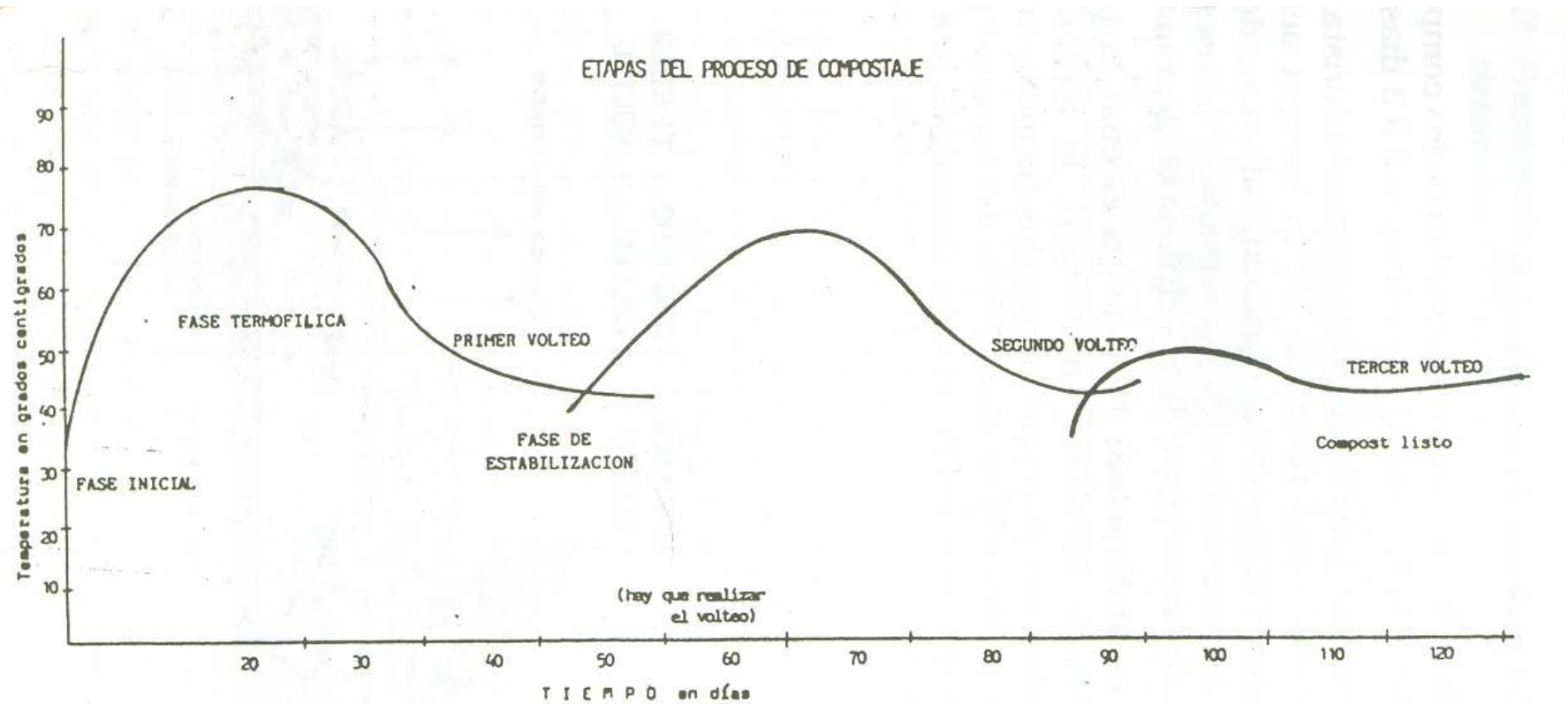


# ETAPAS DEL PROCESO DE COMPOSTAJE



## NITRÓGENO Y RELACIÓN C/N EN VARIAS MATERIAS

MATERIAL		% N <sub>2</sub>	C/N
Residuos de comida	Fruta	1,52	34,80
	Mataderos	7,0-10	2
Estiércoles	Vaca	1,70	18
	Cerdo	3,75	20
	Aves	6,30	15
	Oveja	3,75	22
Fangos activados	Digeridos	1,88	15,70
	Crudos	5,60	6,30
Madera y paja	Semin	0,10	200-500
	Paja trigo	0,30	128
	Madera pino	0,07	723
Papel	Mezclado	0,25	173
	Periódico	0,05	983
	Revistas	0,07	470
Residuos de jardín	Césped	2,15	20,10
	Hojas caídas	0,5-1	40-80
Biomasa	General	1,96	20,90

## Relación Carbono / Nitrógeno

Material	Relación C/N
Suelo superficial sin alterar	10:1
Alfalfa	13:1
Estiércol vacuno descompuesto	20:1
Residuos de maíz	60:1
Paja de cereales de granos pequeños	80:1
Carbón mineral	124:1
Madera de roble	200:1
Arbol de pino	1000:1

## **VENTAJAS DEL COMPOSTAJE**

Supresión de olores desagradables

Mejora de las condiciones higiénicas de los residuos

Reducción de la capacidad de germinación de las semillas de malas hierbas

Mejora y mantenimiento del valor fertilizante

Incremento de las poblaciones microbianas beneficiosas

Incremento de la actividad biológica del suelo

Influencia positiva sobre la calidad del vegetal

Mínimas pérdidas de nutrientes durante su aplicación

Minimización de gastos para el agricultor

Condiciones mejores de trabajo

Minimización de gastos energéticos en el proceso y uso